

ADOUCCISSEUR START

VANNE À PISTON

FIABLE ET ROBUSTE

BAC DESIGN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

- Tension d'alimentation : 230 V - AC - 50 Hz
- Pression de fonctionnement conseillée : 2 - 6 bar
- Température ambiante : 2 à 45°C
- Consommation électrique en service : 4 W environ
- Température de l'eau : 1 à 35°C
- Entrée / sortie : 26 / 34 F
- By-pass inox
- Régénération volumétrique
- Attestation de conformité sanitaire (ACS)
- Agrémentation consommation humaine par le ministère de la santé

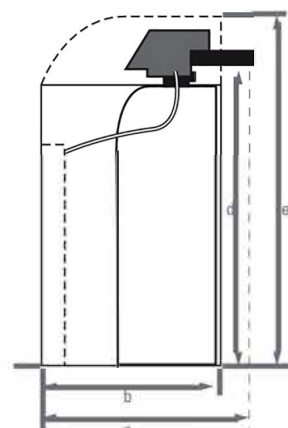
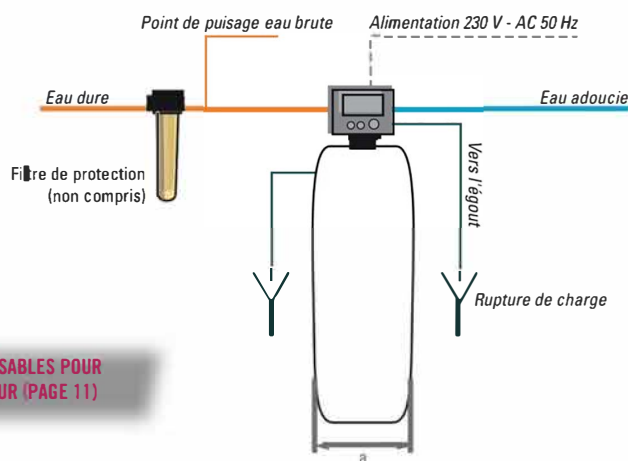


MODÈLE	START 10	START 20	START 30
Volume de résines	10 L	20 L	30 L
Capacité de traitement	55°F m ³	110°F m ³	165°F m ³
Autonomie d'eau adoucie entre 2 régénérations pour une eau brute à 30°F	1,8 m ³	3,7 m ³	5,5 m ³
Consommation d'eau par régénération (p = 3 bar)	125 L	150 L	175 L
Consommation de sel par régénération	1,5 kg	3 kg	4,5 kg
Capacité du bac à sel	25 kg	75 kg	60 kg
Hauteur (e)	650 mm	1110 mm	1110 mm
Largeur (a)	320 mm	320 mm	320 mm
Profondeur (c)*	500 mm	500 mm	500 mm
Débit de pointe (m ³ / h)	1m ³ / h	2m ³ / h	3m ³ / h
RÉFÉRENCE	A30093	A30094	A30095

*Prévoir 10 cm supplémentaire pour le by-pass

Les adoucisseurs sont soumis à une écotaxe.

Tous les modèles sont livrés avec flotteur double sécurité, by-pass, réglage de la dureté résiduelle, raccord trop plein, 2 m de tuyau de vidange + 2 colliers de serrage, manuel technique d'installation.



VOIR LES INDISPENSABLES POUR VOTRE ADOUCISSEUR (PAGE 11)