



# Adoucisseur d'eau DUPLEX

Débit de **2,7 à 4,8 m<sup>3</sup>/H**

Eau adoucie **24h / 24h**

Volume résine de **2x 30 L à 2x 150 L**

## LE PRINCIPE D'ADOUCCISSEMENT EST LA PERMUTATION SODIQUE SUR RÉSINE ÉCHANGEUSE D'IONS.

À l'épuisement de la capacité de la résine, une régénération est effectuée automatiquement par déclenchement chronométrique ou volumétrique. La résine est rechargée en sodium à partir d'une saumure préparée dans le bac à sel.

## LE SYSTÈME DUPLEX PERMET UNE PRODUCTION D'EAU ADOUCIE EN CONTINU par alternance entre les 2 bouteilles de résine, 24h / 24h.

### AVANTAGES MATÉRIELS

Le **MATÉRIEL** est **COMPLET**.

- Large gamme de débits et de capacités d'échange.
- Résine cationique échangeuse d'ion mono-disperse à haut rendement.
- Corps de l'adoucisseur en polyester armé de fibre de verre et bloc de commande en Noryl®, inertes à la corrosion.
- Compteur électronique intégré.
- Écran à cristaux liquides rétro éclairé pour une visibilité améliorée.
- Fonctionnement automatique.
- Bac à sel en polyéthylène translucide avec flotteur et plancher anticollmatage.

### APPLICATIONS

L'adoucisseur d'eau Duplex retient le calcaire (les sels entartrants) présent dans l'eau pour protéger des applications qui nécessitent un traitement d'eau professionnel :

- Les réseaux E.C.S.
- Les circuits de chauffage et de climatisation.
- Protections des machines à laver et des fours vapeur.
- Alimentation de process industriel (tours aéroréfrigérantes, chaudières, circuits techniques, eau de refroidissement...).



ÉQUIPEMENTS  
BÉNÉFICIAIRES DE L'ACS

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	<b>ODVE326</b>	<b>ODVE526</b>	<b>ODVE726</b>	<b>ODVE1026</b>	<b>ODVE1526</b>
Volume de résine (L) / par bouteille	30	50	75	100	150
Capacité d'échange (°f m <sup>3</sup> )	165	275	412	550	825
Pression de service min/maxi. (bar)	2/6	2/6	2/6	2/6	2/6
Débit à 1 bar de perte de charge pour TH en sortie proche de 0°F (m <sup>3</sup> /h)	2,7	3,0	3,1	3,2	3,2
Débit à 10°F (m <sup>3</sup> /h)*	4,5	4	4,7	4,8	4,8
Consommation de sel par régénération (kg)	4,5	7,5	11	15	22,5
Débit instantané maximum à l'égout (m <sup>3</sup> /h)	0,5	0,5	1,1	1,1	1,1
<b>DIMENSIONS BOUTEILLE (mm)</b>					
Diamètre	Ø 269	Ø 269	Ø 338	Ø 380	Ø 420
Hauteur totale	1089	1571	1590	1846	1833
Largeur station	602	704	1041	1083	1123
<b>DIMENSIONS BAC À SEL (mm)</b>					
Diamètre	Ø 467	Ø 530	Ø 530	Ø 530	Ø 715
Hauteur	680	800	1050	1050	1100
Capacité	100 L	150 L	200 L	200 L	300 L
Raccordement de l'installation	26/34M	26/34M	26/34M	26/34M	26/34M

### CARACTÉRISTIQUES COMMUNES :

- Température de service maximale : 2 - 35°C
- Température ambiante maximale : 5 - 40°C
- Alimentation électrique : 230 V / 50 Hz
- Puissance électrique consommée : + / - 15 VA

\*Pour TH brute à 30°F

## ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Désignation	code article
Filtre F76S automatique 26/34	<b>010087</b>
Filtre F76S automatique NV25	<b>2099</b>
Vanne de cépage 20/27	<b>4410</b>
Kit de 2 flexibles 26/34FF - L = 800 mm	<b>5031</b>
Capteur manque de sel	<b>OD5625</b>
Kit chloration 75-225 L	<b>CL0054</b>
Kit chloration 14-50 L	<b>010054</b>
Sel sac de 25 kg	<b>2177</b>
Kit d'analyse TH	<b>010164</b>
Désinfectant résine bidon 0,5 L	<b>7608</b>

## SCHÉMA DE FILIÈRE

