

Adoucisseur d'eau DUPLIX

Débit de **5 à 9,8 m³/H**

Eau adoucie **24h / 24h**

Volume résine de **2x 75 L à 2x 225 L**

LE PRINCIPE D'ADOUCCISSEMENT EST LA PERMUTATION SODIQUE SUR RÉSINE ÉCHANGEUSE D'IONS.

À l'épuisement de la capacité de la résine, une régénération est effectuée automatiquement par déclenchement chronométrique ou volumétrique. La résine est rechargée en sodium à partir d'une saumure préparée dans le bac à sel.

LE SYSTÈME DUPLEX PERMET UNE PRODUCTION D'EAU ADOUCIE EN CONTINU par alternance entre les 2 bouteilles de résine, 24h / 24h.

AVANTAGES MATÉRIELS

Le **MATÉRIEL** est **COMPLET**.

- Large gamme de débits et de capacités d'échange.
- Résine cationique échangeuse d'ion mono-disperse à haut rendement.
- Corps de l'adoucisseur en polyester armé de fibre de verre et bloc de commande en Noryl[®], inertes à la corrosion.
- Bloc de commande robuste en bronze.
- Écran à cristaux liquides rétro éclairé pour une visibilité améliorée.
- Fonctionnement automatique.
- Bac à sel en polyéthylène translucide avec flotteur et plancher anticollmatage.

APPLICATIONS

L'adoucisseur d'eau Duplex retient le calcaire (les sels entartrants) présent dans l'eau pour protéger des applications qui nécessitent un traitement d'eau professionnel :

- Les réseaux E.C.S.
- Les circuits de chauffage et de climatisation.
- Protections des machines à laver et des fours vapeur.
- Alimentation de process industriel (tours aéroréfrigérantes, chaudières, circuits techniques, eau de refroidissement...).



ÉQUIPEMENTS
BÉNÉFICIAIRES DE L'ACS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ODVE740	ODVE1040	ODVE1540	ODVE1740	ODVE2240
Volume de résine (L) / par bouteille	75	100	150	175	225
Capacité d'échange (°f m ³)	4/2	570	850	1000	1280
Pression de service min/maxi. (bar)	2/6	2/6	2/6	2/6	2/6
Débit à 1 bar de perte de charge pour TH en sortie proche de 0°F (m ³ /h)	5	5,2	5,6	6,4	6,5
Débit à 10°F (m ³ /h)*	7,5	7,8	8,4	9,6	9,8
Consommation de sel par régénération (kg)	13,5	15	22	26	34
Débit instantané maximum à l'égout (m ³ /h)	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2
DIMENSIONS BOUTEILLE (mm)					
Diamètre	Ø 338	Ø 380	Ø 420	Ø 510	Ø 552
Hauteur totale	1576	1846	1833	1923	1822
Largeur station	1083	1083	1123	1213	1255
DIMENSIONS BAC À SEL (mm)					
Diamètre	Ø 530	Ø 530	Ø 715	Ø 830	Ø 830
Hauteur	1050	1050	1100	1160	1160
Capacité	200 L	200 L	300 L	400 L	400 L
Raccordement de l'installation	40/49F	40/49F	40/49F	40/49F	40/49F

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES :

- Température de service maximale : 2 - 35°C
- Température ambiante maximale : 5 - 40°C
- Alimentation électrique : 230 V / 50 Hz
- Puissance électrique consommée : + / - 15 VA

*Pour TH brute à 30°F

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Désignation	code article
Filtre F76S automatique 40/49	010089
Filtre centrifuge NW500	11648
Vanne de cépage 33/42	4411
Kit de 2 flexibles 40/49M/F L = 800 mm	5074
Capteur manque de sel	OD5625
Kit chloration 75-225 L	CL054
Sel sac de 25 kg	2177
Kit d'analyse TH	010164
Désinfectant résine bidon 0,5 L	7608

SCHÉMA DE FILIÈRE

