

ANTITARTRE DUPLEX



COMPACT ET ÉCONOMIQUE



POURQUOI UTILISER UN ANTITARTRE DUPLEX ?

Pour protéger les canalisations et les installations de production d'eau chaude des dommages causés par le tartre.

COMMENT ÇA MARCHE ?

Ce système associe la filtration des fines particules contenues dans l'eau et le dosage des polyphosphates en cristaux à dissolution lente.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Références	ENS20140	010003
Ensemble comprenant	Corps de filtre DUPLEX en 3 parties avec cartouche filtrante 20µm, cartouche polyphosphate et by-pass laiton.	Corps de filtre DUPLEX en 3 parties avec cartouche filtrante 20 µm, cartouche polyphosphate.
Ø raccordement - E/S	20/27 F - 3/4"	20/27 F - 3/4"
Longueur cartouche	9" 3/4	9" 3/4

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES COMMUNES

- Tête et bagues en polypropylène agréé FDA
- Cuve transparente en acrylonitrile Styrène agréé FDA
- Joint de cuve : NBR
- Purge et inserts laiton
- Pression maxi : 8 bar
- Température maxi : 50°C
- Dimensions : L 270 x P 130 x H 340 mm

